

目 录

一、概述	2
二、用途	2
三、安全注意事项	2
四、主要结构和特点	4
五、操作说明	6
六、主要性能指标及技术参数	6
七、维护保养与维修	6
八、易损部件明细表	7
九、电路图	8
十、发货及装箱单	8
三包凭证	

一、概述

本使用说明书是针对 DTY-10X 斜坡提升机的使用、保养和维修而编制的，是 DTY-10X 斜坡提升机的重要组成部分，建议用户妥善保存，作为机器维护的重要依据。使用该机器之前，请认真阅读本使用说明书，并且严格按说明书规定进行操作。

安全警戒标志

该安全警戒标志提示重要的安全信息。机器上有此标志的地方都应当注意，仔细阅读标志上的注意事项，否则可能造成人体的伤害，并告知其他操作者。

本产品执行标准：

SB/ T10081-92 《粮食斗式提升机》

GB10395.1-2001 《农林拖拉机和机械 安全技术要求 第一部分 总则》

GB10396-2006 《农林拖拉机和机械 草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则》

二、用途

本机主要用于粮食仓储、粮食加工、油料加工、粮食食品及粮食饲料工业等，完成加工物料的提升工作，以使生产连续地进行及实现生产自动化。

本机适用于各级种子公司、农场、粮油加工及农副产品加工、收购等部门。

三、安全注意事项

1、安全标志

保持各安全标志清晰、易见，若有磨损、丢失必须及时与厂商取得联系索取、更换。

此标志贴于电机附近及配电箱外易见处



2、安全事项

如果不遵守以下安全事项可能造成人身伤害或生命危险!

- (1) 机器作业期间应接地良好。
- (2) 开机前必须由电工检查各部位电气情况，以确保安全。
- (3) 环境湿度较大时，禁止进行生产作业。
- (4) 机器发生故障时，应立即停机并切断电源排除故障。
- (5) 斜坡提升机启动前，要把万向轮自锁，防止斜坡提升机提升物料，受力移动位置，造成事故。
- (6) 斜坡提升机工作时，严禁将手及其它身体部位伸入喂料口及碰触提升漏斗。

3、对操作者的要求

操作者应为成年人，须经过相关技术培训，操作前应仔细阅读本说明书的全部内容，不懂之处及时向生产厂家咨询。

4、操作安全事项

(1) 开机前

- ①首次使用该机器的操作者，开机前，请认真阅读本使用说明书，并注意各处的安全标志。
- ②检查各紧固部分是否有松动，有则拧紧。
- ③工作场地要平整，斜坡提升机四地轮要受力均衡，调整好位置后，要把万向轮自锁，防止斜坡提升机提升物料时，受力移动位置，造成事故。

④检查喂入斗，开机前插板应关闭，喂入斗内应无易缠绕物或大块杂质。

(2) 工作中

- ① 斜坡提升机喂入斗内严禁喂入易缠绕物和大块杂质等。
- ② 斜坡提升机工作时，严禁将手伸入喂料口及碰触提升畚斗。
- ③ 机器发生故障，应立即停机检修，严禁运转中排除故障。
- ④ 作业期间遇到突然停电时，必须及时切断电源，以防止来电后，机器突然启动，造成事故。

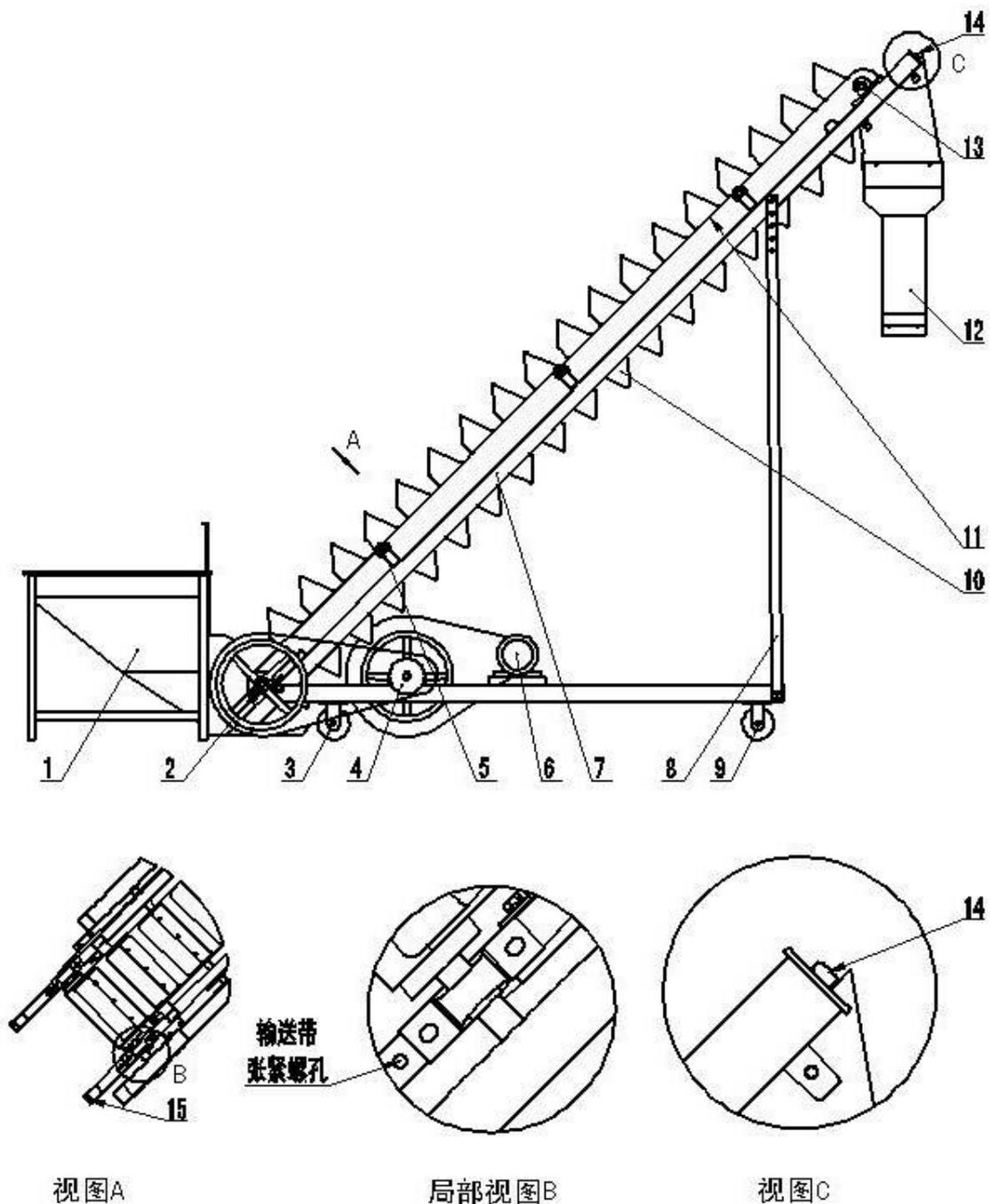
(3) 停机后

- ① 停机前应先把喂入斗插板关闭，出料口停止出料后关闭提升机电源。
- ② 切断主电源，防止发生意外。
- ③ 较长时间不用，必须清机，并应将机器放于干燥的环境中。

四、主要结构和特点

本机由机架、喂入斗、传动系统、出粮斗、皮带、畚斗等组成如图 1 所示。

1. 机架：机架的高度根据实际需要，可以在一定范围内调节高度（调节支撑顶部的 5 个孔为 5 个调节高度）。调节时：先把调节支撑 ⑧ 顶部的螺栓松开，根据所需要的高度调节到所对应的孔位（两侧要同时调），然后安装好螺栓。
2. 喂入斗相对机架的安装位置是：喂入斗插板侧侧板贴住机架的定位板 ⑤，并且相对机架对中。
3. 输送带的张紧：通过张紧机构 ④ 张紧输送带，输送带的张紧程度为输送带的回程段中心位置与机架矩形管下面平齐；如果张紧机构调到最大位置（最高端），输送带还无法张紧时，就要调节主动辊轴承的位置（局部视图 B）。步骤：先把张紧机构调到最小位置（最低端），然后把主动辊轴承松开，调到输送带张紧螺孔位置，把主动辊轴承用螺栓锁紧，最后把输送带张紧。



1. 喂入斗 2. 主动辊 3. 定向轮 4. 中间轴 5. 输送带托辊 6. 电机 7. 机架
 8. 调节支撑 9. 万向轮 10. 畚斗 11. 输送带 12. 出粮斗 13. 被动辊
 14. 张紧机构 15. 定位板

图一

五、操作说明

- 1、将机器移动或安置在指定位置，四个地轮要着地，机架不倾斜，并把万向轮自锁。
- 2、接通电源。启动开关，检查机器转向是否正确。
- 3、空机运行 3 分钟，观察斜坡提升机运行是否稳定。
- 4、工作步骤和原理

斜坡提升机由喂入斗进料，斜坡提升机空运转正常后开启喂入斗插板，进行物料的提升工作，工作结束时，应先关闭喂入斗插板或物料提升完毕后再关闭电源，避免在工作过程中关闭电源，而造成畚斗内余粮过多导致斜坡提升机启动力矩过大而启动困难。

斜坡提升机的喂入量由喂入斗插板的开启量控制；更换物料时，需将喂入斗取下来清除余粮。

输送带跑偏调节，轴承控制输送带的松紧度及跑偏。输送带的松紧度，输送带的回程段中心位置与机架矩形管下面平齐为宜。被动辊两侧轴承位置的不平衡易造成输送带跑偏，输送带偏向左（右）侧时，应上调左（右）侧或下调右（左）侧轴承位置。

六、主要性能指标及技术参数

型号	处理量 (豆类)	破碎率	动力	电压	重量	外型尺寸(长×宽×高)
DTY-10X	5 t/h	0	0.75 KW	380 V	220Kg	3620×960×2700mm

七、维护保养与维修

1、维护保养

- (1) 操作人员必须严格按规程操作。
- (2) 每 3 个月需对各转动部位加注润滑油或润滑脂。
- (3) 定期检查输送带松紧度，及输送带转动是否正常。
- (4) 长时间不使用时，应取下所有三角带，并打好标记，存放在防风、防雨、防日晒处。

斜坡提升机使用说明书

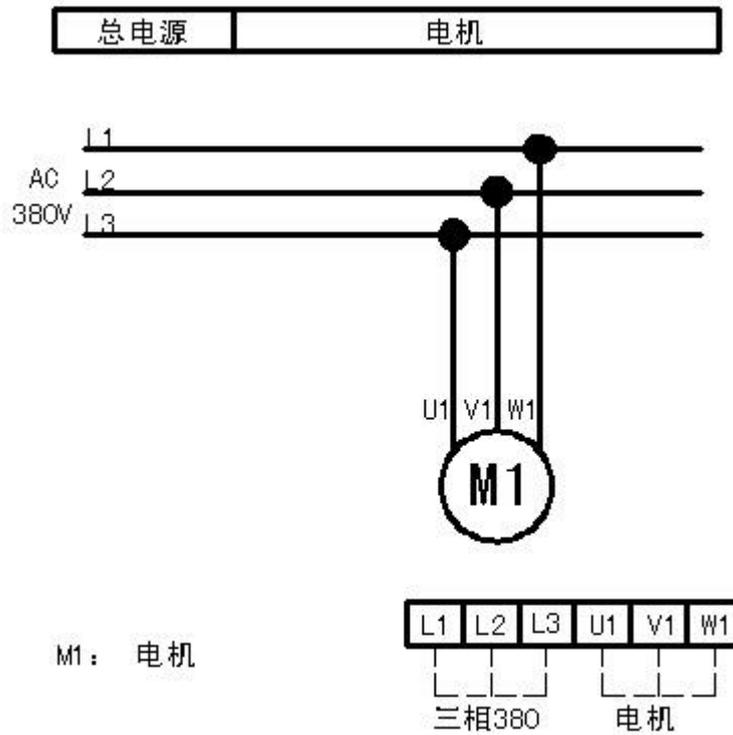
2、常见故障及排除

序号	故障现象	可能的原因	排除方法
1	提升量降低 或不能提升	输送带松弛、打滑	调整被动辊轴承位置张紧输送带
		出粮口有异物堵塞	清理异物
		三角带松弛、打滑	调节轴承或电机张紧三角带
2	斜坡提升机 有异响	轴承无润滑脂或损坏	添加润滑脂或更换
		转动部位进入硬物摩擦所致	清理硬物
		输送带跑偏	调整输送带
		斜坡提升机倾斜	斜坡提升机需竖直放置
		输送带过紧或过松	调节输送带松紧度
3	输送带跑偏	主动辊与被动辊轴承位置不合适	调节轴承位置
		输送带损坏	维修或更换输送带
		斜坡提升机倾斜	斜坡提升机需竖直放置
4	破碎率升高	出粮口有异物堵塞	清理异物

八、易损部件明细表

序号	名称	规格	数量	备注
1	三角带	A1854	2	

九、电路图



图二 总电路图

十、发货及装箱单

- | | |
|---------|-----|
| 1、斜坡提升机 | 1 台 |
| 2、使用说明书 | 1 本 |
| 3、产品合格证 | 1 份 |

三包凭证

用户名称				购机时间			
产品名称				规格型号			
品牌			生产日期			出厂编号	
生产企业		名称	河北宝仓机械科技有限公司				
		地址	石家庄市 藁城区 兴安镇				
		电话	15200023788 13739729096		邮政编码	052160	
销售者		姓名	电话	地址		邮政编码	
修理者		姓名	电话	地址		邮政编码	
销售记录	销售时间			销售地点			
	发票号码						
修理记录	送修时间			交货时间			
	送修故障						
	修理情况及退换货证明						
主要部件清单	机架、主动辊、被动辊、中间轴、输送带、皮带、畚斗、电机、喂入斗、出粮斗						
易损零部件清单	三角带						

本产品自购买之日起，整机三包有效期为 24 个月；主要部件三包有效期为 24 个月；易损零部件三包有效期为 12 个月。

下列情况不属于三包服务范围：

- 1、用户无法证明产品在三包有效期内的
- 2、产品超出三包有效期的
- 3、未按使用说明书要求正确使用、维护、造成损坏的
- 4、使用说明书中明示不得改装、拆卸，而自行改装、拆卸改变机器性能或造成损坏的
- 5、发生故障后，农机用户自行处置不当造成对故障原因无法做出技术鉴定的
- 6、因非产品质量原因发生其他人为损坏的
- 7、因不可抗力造成损坏的